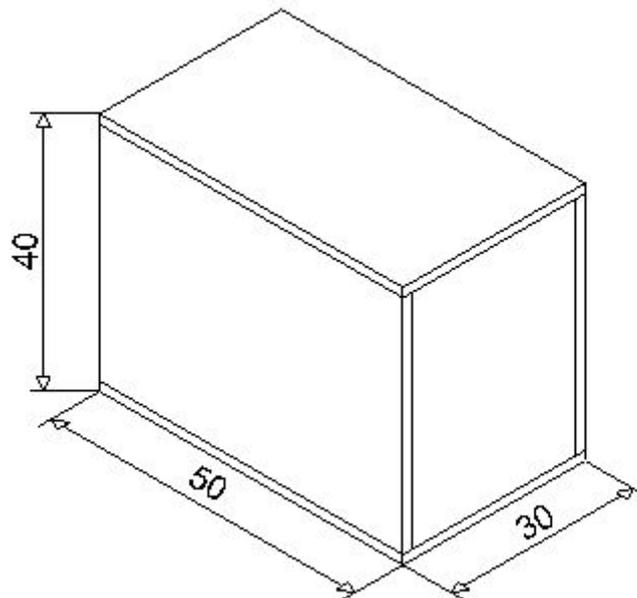


Esercitazione di: **TECNICHE DI PRODUZIONE E DI ORGANIZZAZIONE**

Ipotizzando di dover realizzare una scatola le cui dimensioni esterne sono 50x30x40 h con un pannello di MDF avente dimensioni 250x125 ed uno spessore di 15mm (vedi figura)



- a) calcolare le misure dei 6 pannelli necessari a realizzare la scatola
- b) predisporre il piano di taglio
- c) compilare il cartellino di lavorazione relativo alle fasi di taglio

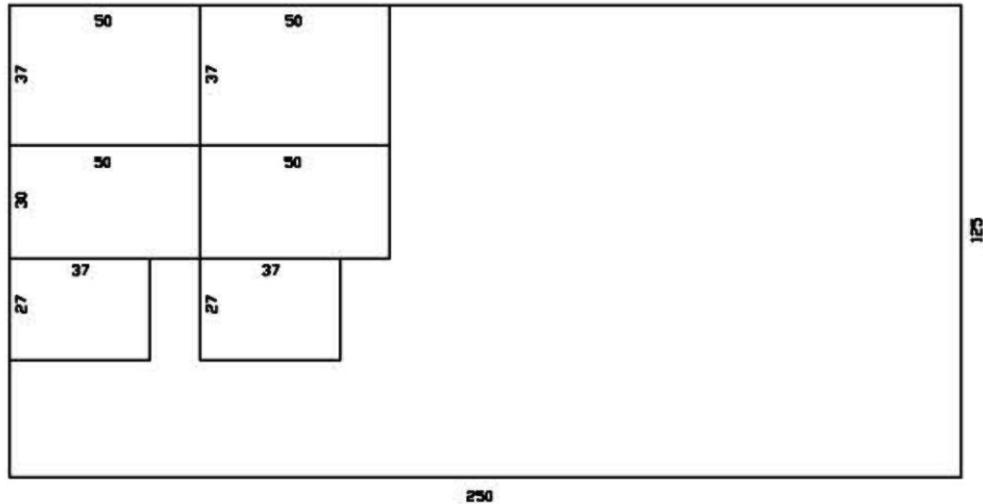
Per il taglio utilizzare una sega circolare da banco dotata di una lama avente uno spessore di 3mm.

soluzione

- a) una delle possibili soluzioni è la seguente:

- n°2 pannelli 37x27 (pannelli laterali)
- n°2 pannelli 50x30 (pannello superiore e pannello inferiore)
- n°2 pannelli 50x37 (pannello frontale e pannello posteriore)

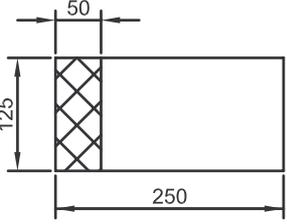
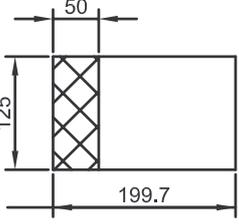
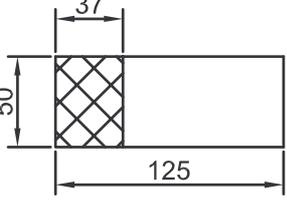
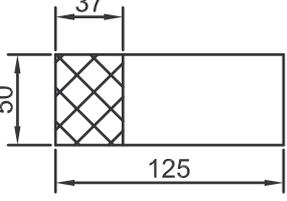
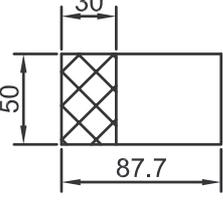
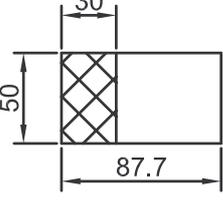
- b) in conseguenza delle misure stabilite al punto 1) un possibile piano di taglio sarà allora il seguente

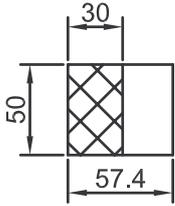
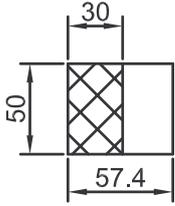
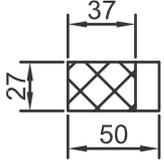
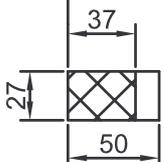


c) per compilare il cartellino di lavorazione occorre decidere quale sequenza di lavorazioni dovremo seguire; una sequenza possibile è la seguente

- 1) regolo la battuta a 50cm
- 2) taglio un pannello 125x50; le misure del pannello che rimane saranno 199,7x125 (ricordiamo che lo spessore della lama è uguale a 3mm)
- 3) senza cambiare la battuta taglio un secondo pannello 125x50; le misure del pannello rimanente saranno 149,4x125 (questo pannello sarà destinato alla produzione di altri oggetti)
- 4) regolo la battuta a 37cm
- 5) prendo il pannello tagliato al punto 2 e ricavo il pannello frontale (50x37); il pannello che rimane misurerà 74,7x50
- 6) prendo il pannello tagliato al punto 3 e ricavo il pannello posteriore (50x37); il pannello che rimane misurerà 74,7x50
- 7) regolo ora la battuta a 30cm
- 8) prendo il pannello 74,7x50 rimasto al punto 5) e ricavo il pannello superiore (50x30); il pannello che rimane misurerà 57,4x50
- 9) prendo il pannello 74,7x50 rimasto al punto 6) e ricavo il pannello inferiore (50x30); il pannello che rimane misurerà 57,4x50
- 10) regolo la battuta a 27cm
- 11) prendo il pannello 57,4x50 rimasto al punto 8) e ricavo un pannello 27x50; il pannello che rimane avrà le misure 30,1x50 (questo pannello sarà destinato alla produzione di altri oggetti)
- 12) prendo il pannello 57,4x50 rimasto al punto 9) e ricavo un pannello 27x50; il pannello che rimane avrà le misure 30,1x50 (questo pannello sarà destinato alla produzione di altri oggetti)
- 13) regolo la battuta a 37cm
- 14) prendo il pannello 27x50 ricavato al punto 11) ed ottengo uno dei pannelli laterali 37x27; il pannello che rimane avrà le misure 27x12,7 (scarto)
- 15) prendo il pannello 27x50 ricavato al punto 12) ed ottengo uno dei pannelli laterali 37x27; il pannello che rimane avrà le misure 27x12,7 (scarto)

Nelle pagine seguenti troviamo il cartellino di lavorazione relativo a questa sequenza.

CARTELLINO DI LAVORAZIONE		Oggetto	Compilatore -		Ditta IPSIA "SAN GINESIO"	
		Scatola 50x30x40	Foglio	1/2		
		Dis. n. TPO_001	Data	04/04/2018		SERVIZIO STUDI DI FABBRICAZIONE
Stato grezzo	Materiale	Quantità	1			
Foglio 250x125	MDF sp.15mm	Visto	-			
Fase	Schizzo	Descrizione	Macchina	Utens/Attr	Calibri	T
10	Prelievo materiale	250x125 sp.15mm				
20		Preparazione macchina	Sega circ.	Lama MDF		
20/1		Regolazione taglio 50cm				
20/2		Taglio pezzo 125x50				
20/3		Taglio pezzo 125x50				
30		Regolazione taglio 37cm				
30/1		Taglio pezzo 37x50				
30/2		Taglio pezzo 37x50				
40		Regolazione taglio 30cm				
40/1		Taglio pezzo 30x50				
40/2		Taglio pezzo 30x50				

Fase	Schizzo	Descrizione	Macchina	Utens/Attr	Calibri	T
50		Regolazione taglio 27cm				
50/1		Taglio pezzo 27x50				
50/2		Taglio pezzo 27x50				
60		Regolazione taglio cm37				
60/1		Taglio pezzo 27x37				
60/2		Taglio pezzo 27x37				
70		Controllo finale			Metro	